**DEKLARACJA O WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI**

**KOMUNALNYMI DLA WŁAŚCICIELI NIERUCHOMOŚCI ZAMIESZKAŁYCH**

**Jasne pola należy wypełnić obowiązkowo, komputerowo lub ręcznie, dużymi, drukowanymi literami, czarnym lub niebieskim kolorem.**

**1/4**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Podstawa prawna | | | **Art. 6m, art. 6 k ust. 4 i 4a ustawy z dnia 13 września 1996 r. *o utrzymaniu czystości i porządku w gminach* (t.j. Dz.U. 2022 poz. 2519 ze zm.)** | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Składający | | | Formularz przeznaczony dla właścicieli nieruchomości, współwłaścicieli, użytkowników wieczystych oraz jednostek organizacyjnych i osób posiadających nieruchomości w zarządzie lub użytkowaniu, a także innych podmiotów władających nieruchomością. | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Termin składania | | | Pierwsza deklaracja w terminie 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca. **Deklaracja korygująca w terminie do 10 dnia miesiąca następującego po miesiącu, w którym nastąpiła zmiana danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami.** | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Miejsce składania deklaracji | | | **Urząd Gminy Wisznia Mała**  **ul. Wrocławska 9**  **55-114 Wisznia Mała** | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **A. OKOLICZNOŚCI POWODUJĄCE KONIECZNOŚĆ ZŁOŻENIA DEKLARACJI** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 🞏 1. pierwsza deklaracja,  od ………….………. (miesiąc, rok) | | | | | | | | 🞎 2. zmiana danych zawartych w poprzedniej deklaracji,  od ….………….….…… (miesiąc, rok) | | | | | | | | | | | |
| 🞏 3. korekta deklaracji  od ………….………. (miesiąc, rok) | | | | | | | | 🞏 4. wygaśnięcie obowiązku uiszczania opłaty  od ………….………. (miesiąc, rok) | | | | | | | | | | | |
| **B. ADRES NIERUCHOMOŚCI, NA KTÓREJ POWSTAJĄ ODPADY** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 5. Miejscowość | | | 6. Ulica | | | | | | | | | 7. Nr domu | | | | 8. Nr lokalu | | | |
| **C. DANE SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 9. Rodzaj składającego deklarację (zaznaczyć właściwą pozycję) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 🞎 osoba fizyczna | | | 🞎 osoba prawna | | | | | | | | | 🞎 inny typ podmiotu …………………… | | | | | | | |
| 10. Rodzaj własności, posiadania (zaznaczyć właściwą pozycję) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 🞎 właściciel/współwłaściciel  nieruchomości | | | 🞎 wspólnota/spółdzielnia mieszkaniowa | | | | | | | | | 🞎 użytkownik/współużytkownik wieczysty | | | | | | | |
| 🞎 zarządca | | | 🞎 inny sposób władania nieruchomością (wpisać jaki) ………………..………………………………………. | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **C.1. DANE IDENTYFIKACYJNE** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 11. Nazwisko | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 12. Imię | | | | | 13. Numer PESEL | | | | | | | | | | | | | | |
| 14. Nr telefonu | | | | | 15. Adres e-mail | | | | | | | | | | | | | | |
| **C.2. ADRES ZAMIESZKANIA SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ** (wypełnić, jeśli dane inne niż w pkt. B) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 16. Gmina | | | 17. Miejscowość | | | | | | | | | | | | 18. Kod pocztowy | | | | |
| 19. Ulica | | | 20. Nr domu | | | | | | | | 21. Nr lokalu | | | | 22. Poczta | | | | |
| **D. DANE WSPÓŁWŁAŚCICIELA** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **D.1. DANE IDENTYFIKACYJNE** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 23. Nazwisko | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 24. Pierwsze imię, drugie imię | | | | | | | | | 25. Numer PESEL | | | | | | | | | | |
| 26. Nr telefonu | | | | | | | | | 27. Adres e-mail | | | | | | | | | | |
| **D.2. ADRES ZAMIESZKANIA WSPÓŁWŁAŚCICIELA** (wypełnić, jeśli dane inne niż w B2) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 28. Gmina | | | 29. Miejscowość | | | | | | | | | | | 30. Kod pocztowy | | | | | |
| 31. Ulica | | | 32. Nr domu | | | | | | | 33. Nr lokalu | | | | 34. Poczta | | | | | |
| **E. USTALENIE WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 35. Liczba osób **zamieszkujących** daną nieruchomość: | | | | | | | | | | | | | | | | | …………….. | | |
| **F. INFORMACJA O POSIADANIU KOMPOSTOWNIKA PRZYDOMOWEGO**  dotyczy tylko zabudowy jednorodzinnej*(proszę zaznaczyć „X”)* | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 36. Deklaruję, że na nieruchomości wskazanej w części B, **POSIADAM** **KOMPOSTOWNIK PRZYDOMOWY** i kompostuję w nim wszystkie bioodpady stanowiące odpady komunalne. W związku z powyższym **rezygnuję z odbioru bioodpadów przez gminę**. | | | | | | | | | | | | | | | | | | 🞎  (wypełnij pkt F.3.) | |
| **F.1. WYMIAR OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Liczba osób zamieszkującychzgodnie z pkt 35 | | | x | Stawka opłaty  (od osoby) | | | | | | | | **=** | Wysokość miesięcznej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi | | | | | | zł |
| ……………. | | | **41,00** | | | | | | | | ……………………... | | | | | |
| **F.2.** ZWOLNIENIE W PRZYPADKU SPEŁNIANIA WARUNKÓW OKREŚLONYCH W USTAWIE Z DNIA  5 GRUDNIA 2014 r. **O KARCIE DUŻEJ RODZINY** ALBO ART. 8 UST. 1 USTAWY Z DNIA 12 MARCA 2004 r.  **O POMOCY SPOŁECZNEJ** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Rodzaj częściowego zwolnienia | Liczba mieszkańców uprawnionych do zwolnienia | | x | Kwota częściowego zwolnienia z opłaty  (od osoby) | | | | | | | | **=** | Wysokość częściowego zwolnienia | | | | | | |
| Karta Dużej Rodziny \* | …………… | | **5,75** | | | | | | | | …………………………………… | | | | | | zł |
| Pomoc społeczna | …………… | | **20,50** | | | | | | | | …………………………………… | | | | | |
| \* zwolnienie przysługuje tylko osobom spełniającym warunki otrzymania Karty Dużej Rodziny | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **F.3.** ZWOLNIENIE Z TYTUŁU **KOMPOSTOWANIA BIOODPADÓW** W PRZYDOMOWYM KOMPOSTOWNIKU (wyłącznie dla nieruchomości zabudowanych budynkami jednorodzinnymi) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Liczba mieszkańców wskazana  w pkt 35 | | | x | Kwota zwolnienia  (od osoby) | | | | | | | | = | Wysokość częściowego zwolnienia | | | | | | |
| …………. | | | **10,00** | | | | | | | | …………………………………… | | | | | | zł |
| **F.4. WYSOKOŚĆ OPŁATY MIESIĘCZNEJ PO UWZGLĘDNIENIU ZWOLNIEŃ** (różnica wysokości opłaty miesięcznej wyliczonej w części F.1. i wysokości zwolnienia/zwolnień wyliczonych w części F.2. i/lub F.3.) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Wysokość opłaty miesięcznej wyliczona  w części F.1. | - | Wysokość częściowego zwolnienia wyliczona w części F.2. | - | Wysokość zwolnienia wyliczona w części F.3. | | | | | | | | **=** | Wysokość opłaty miesięcznej po uwzględnieniu zwolnień | | | | | | zł |
| …………….. | ………. | ………………… | | | | | | | | ……………………………………….  **2/4** | | | | | |
| **Wyżej wyliczoną opłatę należy wnosić, bez wezwania, z dołu, za dany miesiąc w terminie do 15 dnia każdego miesiąca, którego dotyczy opłata, na indywidualny rachunek bankowy wskazany w dowodzie wpłaty przelewem lub w kasie Banku Spółdzielczego w Trzebnicy – Punkt kasowy Wisznia Mała** (zgodnie z uchwałą rady Gminy w sprawie określenia terminu, częstotliwości i trybu uiszczania opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **G. ZAŁĄCZNIKI** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 🞎 pełnomocnictwo (w przypadku, gdy deklarację podpisuje inna osoba niż właściciel nieruchomości) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **H. PODPIS SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| **……………………………………**  (data wypełnienia deklaracji) | | | | | | **………………………………………………**  (czytelny podpis składającego deklarację) | | | | | | | | | | | | | |
| **I. ADNOTACJE URZĘDU GMINY** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Uwagi organu: | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Data przyjęcia deklaracji | | | | | | | Podpis weryfikującego i zatwierdzającego deklarację | | | | | | | | | | | | |

**POUCZENIE:**

**1. Niniejsza deklaracja stanowi podstawę do wystawienia tytułu wykonawczego, zgodnie z przepisami ustawy z dnia 17 czerwca 1966 r.** **Postępowanie egzekucyjne w administracji** **(Dz.U.2022.479)**

**2. W przypadku nie złożenia deklaracji w terminie określonym w art. 6m ustawy o utrzymaniu i czystości w gminach albo uzasadnionych wątpliwości co do danych zawartych w deklaracji Wójt Gminy Wisznia Mała określi, w drodze decyzji, wysokość opłaty za gospodarowanie odpadami, biorąc pod uwagę uzasadnione szacunki, w tym średnią ilość odpadów komunalnych powstających na nieruchomościach o podobnym charakterze.**

**OBJAŚNIENIA DO DEKLARACJI:**

1. Formularz przeznaczony jest dla właścicieli nieruchomości, do których ma zastosowanie art. 6n ust. 1 ustawy z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach. Przez właścicieli rozumie się współwłaścicieli, użytkowników wieczystych oraz jednostki organizacyjne i osoby posiadające nieruchomość w zarządzie lub użytkowaniu, a także inne podmioty władające nieruchomością.

2. W zabudowie wielolokalowej, w której ustanowiono odrębną własność lokali, deklarację składa zarządca nieruchomością wspólną lub właściciel lokali, jeżeli zarząd nie został wybrany.

3. W przypadku posiadania kilku nieruchomości należy wypełnić deklarację dla każdej nieruchomości oddzielnie.

**W części A -** składający określa, poprzez zaznaczenie odpowiedniego kwadratu, czy jest to pierwsza deklaracja czy deklaracja korygująca. Pierwszą deklarację należy złożyć w terminie 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych. Deklarację korygującą należy składać w terminie 10 dni od dnia, w którym nastąpiła zmiana danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi.

**W części B** – należy uzupełnić adres nieruchomości z terenu gminy Wisznia Mała, na której powstają odpady komunalne.

**W części C** - należy uzupełnić rodzaj składającego deklarację i formę władania nieruchomością, poprzez zaznaczenie właściwego kwadratu lub wpisania innego sposobu władania nieruchomością, jeśli taki występuje. Należy uzupełnić również rubryki dotyczące danych identyfikacyjnych właściciela nieruchomości oraz jego adres zamieszkania.

**W części D –** składający uzupełnia część D, jeżeli nieruchomość posiada współwłaściciela lub współużytkownika wieczystego. Jeżeli nieruchomość stanowi własność jednej osoby część D należy zostawić pustą.

**W części E i F** – właściciel nieruchomości wylicza miesięczną stawkę opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, która stanowi iloczyn podanej liczby mieszkańców zamieszkujących na danej nieruchomości oraz stawki opłaty za gospodarowanie odpadami. W wyliczeniu powinny zostać uwzględnione częściowe zwolnienia z tytułu posiadania Karty Dużej Rodziny, zniżki socjalnej i/lub kompostowania bioodpadów w przydomowym kompostowniku, jeśli właściciel nieruchomości spełnia warunki do ich przyznania. Wyliczona wysokość miesięcznej opłaty za gospodarowanie odpadami powinna być zaokrąglona do pełnych groszy.

**W części G –** należy uzupełnić poprzez zaznaczenie odpowiedniego kwadratu, czy do deklaracji zostanie dołączony załącznik.

**W części H** – właściciel nieruchomości wpisuje datę wypełnienia deklaracji oraz składa czytelny podpis (imieniem i nazwiskiem).

**Część I** – wypełnia organ dokonujący weryfikacji deklaracji.

**3/4**

**Klauzula informacyjna RODO**

Zgodnie z art. 13 ust. 1 i 2 Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (dalej RODO), informujemy, że:

1. Administratorem Pani/Pana danych osobowych jest Gmina Wisznia Mała, reprezentowana przez Wójta Gminy Wisznia Mała, ul. Wrocławska 9, 55-114 Wisznia Mała.

2. Wyznaczony został Inspektor Ochrony Danych, z którym można kontaktować się w sprawach ochrony swoich danych osobowych pod adresem e-mail: [iod@wiszniamala.pl](mailto:iod@wiszniamala.pl) lub pisemnie na adres siedziby Administratora wskazany wyżej.

3. Pani/Pana dane osobowe w zakresie obejmującym: imię, nazwisko, adres zamieszkania, adres do korespondencji, numer telefonu, e-mail przetwarzane będą w celu realizacji obowiązku wynikającego z treści art. 6m ust. 1a i 1b ustawy *o utrzymaniu czystości i porządku w gminach*, art. 2 ustawy z dnia 29 sierpnia 1997 r. *ordynacja podatkowa*, w związku z art. 6 ust. 1 lit. a,b,c,d,e RODO.

4. Odbiorcami Pani/Pana danych osobowych będą podmioty i osoby upoważnione na podstawie przepisów prawa oraz zawartych umów. Operator pocztowy w celu przekazywania korespondencji papierowej oraz podmiot przetwarzający, tu: firma wyłoniona z przetargu na odbiór i zagospodarowanie odpadów komunalnych z terenu gminy Wisznia Mała.

5. Pani/Pana dane osobowe będą przechowywane przez okres niezbędny do realizacji celów określonych w pkt 3 oraz przez okres wymagany przez przepisy powszechnie obowiązującego prawa (tj. 5 lat zgodnie z postanowieniami Załącznika nr 3 do *Rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 18 stycznia 2011 r. w sprawie instrukcji kancelaryjnej, jednolitych rzeczowych wykazów akt oraz instrukcji w sprawie organizacji i zakresu działania archiwów zakładowych*).

6. Przysługuje Pani/Panu prawo dostępu do treści swoich danych, prawo ich sprostowania, usunięcia, ograniczenia przetwarzania, przeniesienia oraz prawo wniesienia sprzeciwu wobec przetwarzania.

7. Przysługuje Pani/Panu prawo do wniesienia skargi do organu nadzorczego, którym jest Prezes Urzędu Ochrony Danych Osobowych, jeśli uzna Pan/Pani, iż przepisy RODO zostały naruszone.

8. Podanie przez Panią/Pana danych osobowych jest wymogiem ustawowym.

9. Pani/Pana dane osobowe nie będą wykorzystywane do zautomatyzowanego podejmowania decyzji ani profilowania, o którym mowa w art. 22 RODO.

**4/4**